



CHEMIC NEWS

Uitgave van de Belgian Association of Chemical Distributors

Uitgave van de Belgian Association of Chemical Distributors

In dit nummer:

- President's Corner
- Geassocieerde leden
dhaxley Translations: flexibel kwaliteitsvertaalwerk
- Chemic Reporter
- Weekend van de Chemie in Maasmechelen
- Indices of performance
- Hoeveel kosten de Europese wetgevingen aan de Europese chemische industrie ?
- De RVS IBC: de veiligste en meest duurzame verpakking voor het vervoer en de opslag van ontvlambare / brandbare producten
- Traject PBM-beleid in de chemische industrie
- Brexit – mogelijke impact op reach en alle betrokken actoren

BESTE LEDEN BESTE VRIENDEN

Alweer een jaar achter de rug en vol enthousiasme kijken we uit naar de uitdagingen van het nieuwe jaar. In 2017 willen we bijzondere aandacht besteden aan het thema Veiligheid, zeker niet zonder Milieu en Gezondheid te vergeten.

Waarom Veiligheid? Onze sector kenmerkt zich onder andere door de vele manuele handelingen van chemische producten. Deze zijn relatief arbeidsintensief en de automatisatiegraad is aanzienlijk minder dan in de process chemie, waardoor het statistisch risico op incidenten groter is. Daarom zijn we in het laatste kwartaal van 2016 begonnen met een initiatief rond best practices van PBM's voor onze medewerkers (PBM staat voor persoonlijke beschermingsmiddelen). Parallel aan dit initiatief is het onze intentie het veiligheidsdenken bij onze leden te vergroten. Indien iedereen hier actief aan meewerkt, zal onze sector een mooie en belangrijke bijdrage geleverd hebben aan het veilig werken.

Ik wens jullie allen een gelukkig, gezond en veilig nieuw jaar.

Christophe De Cannière
Voorzitter

DHAXLEY TRANSLATIONS: FLEXIBEL KWALITEITSVERTAALWERK



"Vertalingen: onzichtbaar maar onmisbaar"

dhaxley Translations, met kantoren in Herentals en Leuven, is een toonaangevende aanbieder van taal- en vertaaldiensten. Al 30 jaar lang is dhaxley een gewaardeerde vertaaltspartner van nationale en internationale ondernemingen in uiteenlopende sectoren.

"Momenteel zijn we de nummer 8 van de vertaalsector in België (volgens Trends Top) en top 35 in West-Europa.", zegt Alain Daxhelet, die samen met Mien Verlinden van bij de start aan het roer staat bij dhaxley. "Geen gigantische multinational waar u als klant een nummer bent, maar absoluut ook geen kleintje. Elk jaar vertalen we zo'n 20 miljoen bronwoorden naar zowat alle talen: naast de 'klassieke' Europese talen zien we de laatste jaren een stevige opmars van de verschillende Oost-Europese talen, Russisch en Chinees."

"Met ons team van 20 vaste medewerkers en een paar honderd geaccrediteerde externe vertalers, helpen we onze klanten elke dag opnieuw om correct en efficiënt te communiceren, en vooral: meer te verkopen. Want hoe gepassioneerd onze interne en externe talenknobbels ook zijn, wij beseffen absoluut dat vertalen voor onze klanten vooral een middel is, en geen doel op zich. Een goede vertaling is per definitie onzichtbaar voor de buitenwereld, maar tegelijk onmisbaar"

"Onze vertalingen worden in principe extern gedaan, door geaccrediteerde vertalers. Dat is een bewuste keuze: op die manier kunnen we garanderen dat elke vertaling uitgevoerd wordt door een 'native speaker': iemand die de doeltaal als moedertaal heeft en bovendien woont in een land waar die taal wordt gesproken. Op die manier bent u zeker van een correcte en vlotte taal. Een ander voordeel van het werken met freelancers is dat we ons kunnen specialiseren in een groot aantal vakgebieden. Eén en dezelfde vertaler die tegelijk een grondige kennis heeft van zowel zwaar technische zaken als van, bijvoorbeeld, juridisch, medisch of andere specialisaties: daar geloven wij niet in. " dhaxley werkt inderdaad voor diverse sectoren zoals de automobielsector, farma, technische én ook de chemische sector (o.a. BACD, Borealis, Oleon, Feedway, 3M en Chemicar).

Voor meer informatie kan u terecht op de gloednieuwe website van dhaxley: www.dhaxley.be

CHEMIC REPORTER

► Agenda BACD Vergaderingen 2017.

18 januari	Nieuwjaarsreceptie 2017
22 februari	Technische Commissievergadering
22 maart	Ledenvergadering met lunch causerie
17 mei	Jaarlijkse Statutaire Algemene Vergadering
31 mei	Technische Commissievergadering
6 september	Technische Commissievergadering
22 & 23 september	Weekend van de Chemie
20 oktober	Bedrijfsbezoek
29 november	Technische Commissievergadering
29 november	Responsible Care Workshop
6 december	Ledenvergadering met lunch causerie
17 januari 2018	Nieuwjaarsreceptie 2018

► Brochure Code van Goede Praktijk Verpakte Goederen.

Gezien het belang van deze Code van Goede Praktijk heeft de BACD beslist om een brochure te laten drukken die op de Nieuwjaarsreceptie beschikbaar zal zijn. Deze brochure bevat interessante informatie en kan gebruikt worden voor klanten, leveranciers en chauffeurs. Geïnteresseerden kunnen die altijd aanvragen bij het BACD secretariaat.

Deze brochure handelt vooral over vloeistoffen verpakt in cans, vaten en IBC's. Hier kan wel eens iets fout lopen tijdens het lossen van de verpakte producten bij onze klanten. Meestal betreft het dan een lek of beschadiging van een dergelijke verpakking ontstaan tijdens het transport van de goederen naar de klanten. Soms is het dan niet duidelijk wie welke verantwoordelijkheid draagt en wat er in zo'n gevallen kan en moet gedaan worden om het probleem veilig op te vangen.

Het tweede deel van deze brochure handelt dan over de terugname van ledige gewaarborgde verpakkingen waarbij de klanten veelal de do's and don't's van de acceptatievoorwaarden voor terugname niet kennen. Bijgevolg worden er niet conforme verpakkingen voor terugname aangeboden met alle gevolgen vanden dien zoals weigering of PV's bij ADR-wegcontrole.

► Bedrijfsbezoek bij Coca-Cola.

Op 20 oktober 2016 werden de leden uitgenodigd voor het jaarlijks bedrijfsbezoek, deze keer bij de hoogtechnologische productie- en distributievestiging Coca-Cola in Wilrijk.

Het bezoek werd ingeleid via interactieve modules waar de ingrediënten van de verschillende dranken, de aspecten van de productinnovatie en de recyclage worden uitgelegd. Zo vernemen we onder andere dat Coca-Cola 10,5 miljoen consumpties per dag verkoopt en de laatste 3 jaar 114 miljoen Euro in België en Luxemburg heeft geïnvesteerd.

Zeer interessant was nadien het bezoek aan de volledige productieketen en het distributiecentrum. Wat vooral opvalt is de spectaculaire en ver doorgedreven automatisatie.

Coca-Cola hecht enorm veel belang aan het duurzaam ondernemen en aan de circulaire economie. Enkele voorbeelden:

- Hergebruik grondstoffen: Op dit moment bevat een petfles gemiddeld 34% gerecycleerde pet, een blikje bestaat uit 41,7% gerecycleerd aluminium of 19% gerecycleerd staal, terwijl glas voor 46,7% uit gerecycleerd glas bestaat.
- Klimaatbescherming: De doelstelling is om tegen 2020 de CO2 voetafdruk met 1/3 te verminderen.

Het bezoek werd afgesloten met een lichte lunch waar nog kon nagepraat worden over dit op alle gebied geslaagde bezoek.



WEEKEND VAN DE CHEMIE IN MAASMECHELEN

Het Weekend van de Chemie vond traditiegetrouw plaats het laatste weekend van september.

We logeerden in hotel Terhills waar ook het avondfeest plaatsvond.

In de namiddag verkenden we de streek met de Vespa. We hielden halt in Oud-Rekem, het mooiste dorp van Vlaanderen.

De dag werd afgesloten met het galadiner en de gezellige Cover Band waarbij het dialect voor sommigen iets minder te begrijpen was.

Na het ontbijt op zaterdag, reden we naar C-Mine in Genk. Langs een uniek belevingsparcours en met de virtual reality bril voelden we ons jaren terug in de tijd toen de mijnen nog operationeel waren. Het gaf ons iets meer inzicht in de harde tijden die de mijnwerkers hebben meegemaakt. Geef ons dan toch maar de chemie!

Het weekend werd afgesloten met een lunch in restaurant "La Botte". Chef Peppé (bekend van Njam TV) serveerde ons een voortreffelijke lunch met de gekende Italiaanse flair.

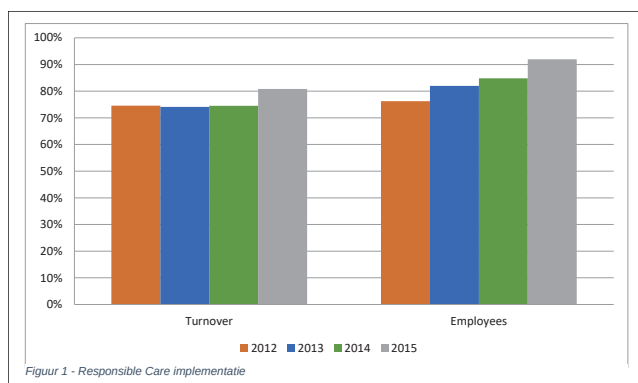
Het mooi weer was opnieuw van de partij en het was een gezellig weerzien van de habitués maar ook de nieuwe deelnemers hebben ervan genoten. Pech voor de afwezigen.

Wij danken in het bijzonder Chantal Voets van Feedway die samen met Jacques Declercq de organisatie op zich genomen hebben van dit fantastische weekend.

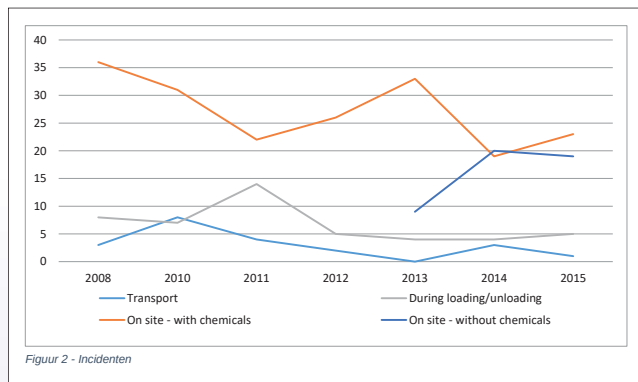


INDICES OF PERFORMANCE

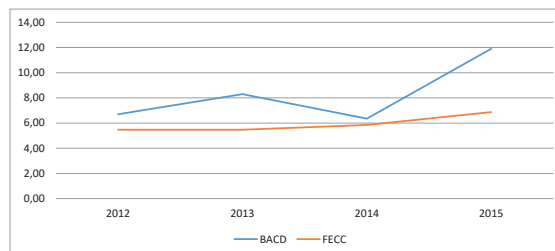
In het voorjaar van 2016 werden in het kader van Responsible Care de Indices of Performance opgevraagd. Zeventien werkelijke leden, goed voor 71 %, hebben de nodige informatie doorgegeven. Daarnaast hebben ook 2 geassocieerde leden uit de logistieke sector hun gegevens verzameld. Nooit eerder hebben zoveel leden hun informatie bezorgd aan de BACD. Dit betekent dat de cijfers die kunnen voorgesteld worden steeds betrouwbaarder worden en bovendien dat Responsible Care steeds beter geïmplementeerd wordt in de Belgische chemische distributie. Door het toenemend aantal leden dat zich inzet voor Responsible Care wordt meer dan 80 % van de omzet binnen de sector gerealiseerd door bedrijven die het programma geïmplementeerd hebben. Het aantal werknemers in bedrijven met Responsible Care stijgt de implementatie zelfs tot boven de 90 % van het totaal aantal werknemers in de sector (zie figuur 1).



Ondanks deze stijging in de implementatie, blijft het aantal gemelde incidenten en ongevallen op een relatief hoog niveau. Voor 2015 werden maar liefst 42 incidenten on-site aangegeven. In 23 gevallen waren dit incidenten met chemicaliën (zie figuur 2).

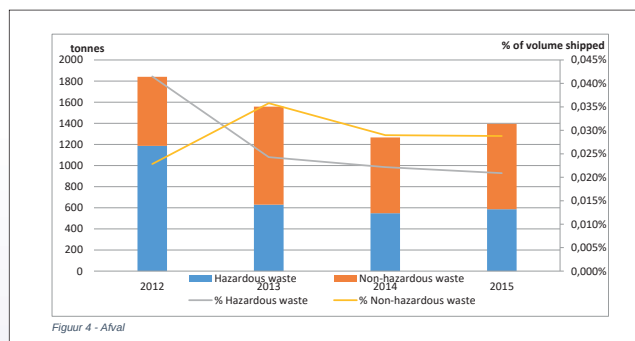


Bij 19 incidenten was er een werknemer minstens drie dagen werkonbekwaam. In vergelijking met het aantal gewerkte uren, resulteert dit in een Lost Time Injury rate van 11,9 (zie figuur 3). Het Europees gemiddelde bedroeg 6,87 en enkel Frankrijk had een minder goed cijfer dan België. Dit is een slechte prestatie en er wordt dan ook aangedrongen om blijvend aandacht te schenken aan veiligheid op de werkvloer. Er wordt gevraagd aan alle leden om incidenten zo snel mogelijk te melden aan het secretariaat. Deze worden anoniem besproken op de technische commissie met als doel correctieve en preventieve maatregelen vast te stellen om soortgelijke voorvallen te voorkomen. Alleen samen kunnen we ervoor zorgen dat het aantal incidenten naar beneden kan gebracht worden.



Figuur 3 - Lost Time Injury Rate

In figuur 4 wordt de hoeveelheid afval weergegeven afkomstig van de chemische distributiesector. In 2015 werd 1395 ton afval geproduceerd, waarvan 586 ton gevaarlijk afval. In absolute cijfers is dit een lichte stijging ten opzichte van 2014, maar uitgedrukt als percentage van het verkochte volume is er een lichte daling. De distributiesector blijft hiermee een kleine 'vervuiler' in de Belgische industrie. De BACD wilt alle leden bedanken die zijn cijfers heeft ingestuurd. Zonder hen, zou het niet mogelijk zijn om de voortgang van Responsible Care te evalueren. Eind februari zal een nieuwe oproep gedaan worden. We verwachten dat iedereen tijdig zijn gegevens inlevert zodat we de evolutie kunnen blijven volgen.



Figuur 4 - Afval

HOEVEEL KOSTEN DE EUROPESE WETGEVINGEN AAN DE EUROPESE CHEMISCHE INDUSTRIE ?

De Europese Commissie heeft een volledige studie laten maken over de cumulatieve kosten die de verschillende Europese reglementeringen en wetgevingen teweegbrengen voor de Europese Chemische Industrie.

- Laten we er eerst op wijzen dat 7 Europese landen ongeveer 85 % vertegenwoordigen van de omzet van de Europese Chemische Industrie in 2012, namelijk : Duitsland : 30% - Frankrijk : 14 % - Nederland : 10 % - Italië: 10 % - Spanje : 7 % - UK : 7 % - België : 7 %.
- De studie toont aan dat de volledige kost, te wijten aan de Europese Wetgevingen, voor de jaren 2004 tot 2014 oploopt tot 9,5 miljard Euro wat overeenkomt met ongeveer 2 % van de totale omzet en 12 % van de toegevoegde waarde van de Chemische Industrie.
- De variatie' s per subsector gaan van 3 % tot 23 % van de totale toegevoegde waarde, met als voornaamste subsectoren :
 - Pesticiden en Agrochemicals : 23,2 %
 - Specialty Chemicals : 16,7 %
 - Inorganic Basic Chemicals: 12,1 %
 - Soaps & Detergents: 11,4 %
 - Organic Basic Chemicals: 11,3 %
 - Plastics: 2,7 %

- De kosten zijn ongeveer verdubbeld tussen 2004 en 2014 maar wat de competitiviteit betreft kunnen nog geen sluitende conclusie' s getrokken worden. Een tweede studie zal de kosten per regio vergelijken ten einde een idee te hebben over de invloed van de Europese Wetgevingen op de competitiviteit in een globaler perspectief.
- Voor het volledige Rapport "Cumulative Cost Assessment for the EU Chemical Industry" verwijzen wij naar volgende link : <http://ec.europa.eu/DocsRoom/documents/17784/attachments/1/translations/?locale=en>



DE RVS IBC: DE VEILIGSTE EN MEEST DUURZAME VERPAKKING VOOR HET VERVOER EN DE OPSLAG VAN ONTVLAMBARE / BRANDBARE PRODUCTEN

VEILIG OMGAAN MET OPLOSMIDDELEN BEGINT BIJ DE KEUZE VAN DE JUISTE VERPAKKING!

Door de mogelijke opbouw van statische elektriciteit, een gebrekkige of ontbrekende aarding of een onverantwoorde vullingsgraad kan het product in een verpakking vuur vatten.

Om dit te vermijden, kiest men best voor de veiligste, roestvrij stalen verpakking. Voor bepaalde producten kan dit eventueel ook in een kunststof IBC, EX anti-statisch uitgerust.

De RVS verpakking blijft de veiligste en meest duurzame in zijn soort. Wanneer deze verpakking in een brand terechtkomt, dan houdt deze verpakking heel lang stand zodat een uitstroom van product met brandverspreiding (plasbrand) vermeden wordt.

ROESTVRIJ STALEN IBC



Statische elektriciteit is de benaming voor elektriciteit die zich in slecht of niet-geleidende stoffen manifesteert. In deze isolatoren kan elektrische lading worden opgewekt, die in rust blijft bestaan en zich niet verplaatst, omdat er geen stroom kan lopen. Statische elektriciteit kan in hoofdzaak op vier verschillende manieren worden opgewekt: **door wrijving** tussen ongelijke materialen, door de uitoefening van **mechanische druk**, door toevoer van **warmte** en door **elektrostatische inductie**.



PLASTIC IBC EX ANTISTATIC



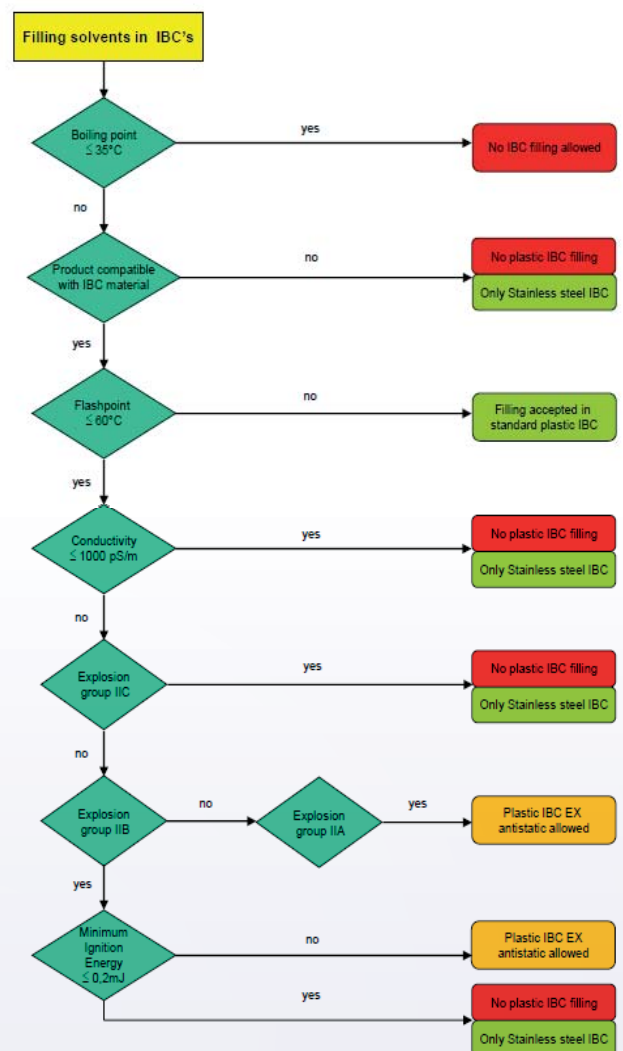
Aarding is het geleidend verbinden van een "metalen" object met de aarde. Het resultaat van aarding is, dat het geaarde object daardoor een spanning krijgt van nul Volt.

De bepaling welke producten in welke verpakking toegelaten zijn, moet gebeuren via de flow chart hierbij gevoegd.

Onze deskundigen staan steeds tot uw dienst om verdere toelichting te geven bij de juiste keuze van de verpakking.

Er wordt rekening gehouden met : kookpunt – compatibiliteit van het product ten opzichte van het materiaal waaruit de IBC vervaardigd is – vlampunt – geleidbaarheid – explosiegroep (IIC; IIB; IIA) – en de minimale ontstekingsenergie.

Flowchart: Filling of flammables in IBC's



We verwijzen hierbij naar een vergelijkende test tussen een RVS IBC en een plastic IBC naar brandweerstand, uitgevoerd door BAM instituut Duitsland – zie link www.youtube.com/watch?v=ijakJSuDFks

Ignace Dejager – Brenntag N.V.

Een PBM-beleid reikt veel verder dan zomaar het opleggen van een helm of een veiligheidsbril. Het is een doordacht traject van verschillende partijen rond de tafel of beter gezegd op de werkvloer. Het doel van een PBM-beleid moet voor iedereen gelijk zijn: “voorkomen van accidenten”. En laten we ook niet vergeten dat een perfect veiligheidsbeleid eigenlijk gepaard gaat met een minimaal gebruik van PBM's: ZERO PPE's.

In een veiligheidsbeleid moeten we altijd vanuit de basis vertrekken en is de algemeen gekende risico analyse niet ver te zoeken. Als we vanuit de basisbeginselen starten en alle preventie hiërarchieën naleven, moeten we ten aller tijden voldoende beschermd zijn. Echter in de praktijk en rekening houdende met alle restrisico's die kunnen optreden vb. proces falingen, menselijk fouten, communicatie problemen, etc. ... zijn PBM's op heden niet weg te denken in de chemische industrie. Een correct gekozen en gedragen PBM zal geen borging geven tot het niet vrij komen van het product maar is wel de laatste bescherming tot een effectief accident op de persoon.

SDS & EN-Standaarden: een belangrijk deel van u Risico analyse

Het werken met chemische producten, dit zowel in vloeistof-, gas- als in poedervorm, moet altijd samen gaan met een goede kennis van het intrinsiek gevaar van het product. De kennis moet ook niet op één niveau blijven, deze moet tot aan de werkvloer gaan om hen goed inzicht te geven wat het gevaar kan zijn en welke

risico's eraan verbonden zijn. Een goed Extended Safety Data Sheet ((E)SDS) geeft u veel inzicht hoe we moeten omgaan met het product, al moeten we eerlijk zijn dat sinds de invoering van de CLP en REACH-wetgeving het volledig verstaan van een (E)SDS niet meer zo eenvoudig is.

Als we kijken hoe we ons persoonlijk moeten beschermen vanuit het SDS wordt dit onder hoofdstuk 8 opgegeven. Volgens de Europese regelgeving EC 453/2010 en EC 830/2015 moet in het hoofdstuk 8 van het SDS de maximale nationale blootstellingen opgegeven zijn (BGW: Belgische grenswaarden) met minimale persoonlijke beschermingsmaatregelen en middelen voor: ogen/gelaat ; huid/handen ; ademhalingsbescherming. Belangrijk verschil met de oude wetgeving is dat nu ook gerefereerd moet worden naar de EN-standaard.

De info & data gebruiken we als preventiemaatregel tegen de restrisico's.

EN –Standaard

Bij de aankoop van een PBM worden de EN-standaarden waaraan de PBM voldoet vermeld in de instructies. PBM's kunnen voldoen aan een EN-standaard maar misschien niet aan de noden waarvoor ze moeten dienen. In het verleden werden chemische producten met een veiligheidsbril gemanipuleerd die conform de EN-166 standaard waren, toch waren regelmatige melding van oogincidenten. De standaard laat ons zien dat normale veiligheidsbrillen ons nooit voldoende beschermen tegen vloeistoffen en/of poeders.

EN-166 Codes op PBM	veiligheidsbril	Goggle/ ruimtezichtbril	Facescreen
S: 12 m/sec	V	V	V
F(T): 45 m/sec	V	V	V
B(T): 120 m/sec	-	V	V
A(T): 190 m/sec	-	-	V
3: Liquid droplets	-	V	-
3: Liquid splash	-	-	V
4: Dust particals >5µ	-	V	-
5: Gas & fine dust: <5µ	-	V	-
8: Elektric arc	-	-	V
9: Molten metal	V	V	V
K: Scratch	V	V	V
N: Mist	V	V	V
R: High reflection	V	V	V

Dit gegeven en de accident statistieken waren voldoende om antidamp ruimtezichtbril (EN-166 code: 3,4,N) als standaard PBM te voorzien op de werkvloer. Voor zowel de veiligheidshandschoenen, veiligheidsschoenen, adembescherming en werkkledij was geen aanpassing nodig en werd er al volgens de correcte EN-standaard gewerkt.

BEST PRAKTISCH: Laden en Lossen bulkgoederen

In het traject van het PBM-beleid zaten de punten: Look and Learn en standaardisatie mee opgenomen. Door de grote verscheidenheid van producten, toeleveranciers en transporteurs hebben we geconcludeerd dat maar één minimale PBM-veiligheidsregel van toepassing mag zijn voor het laden en lossen van bulkgoederen:

- Gesloten chemisch bestendige werkkledij
- Ruimtezichtbril
- Gelaatscherm
- Veiligheidshandschoenen
- Veiligheidsschoenen

Hans Merckx – Caldic Belgium N.V.

Het resultaat van het Brits referendum van 23 juni laatstleden in het voordeel van de uittreding uit de EU doet belangrijke vragen rijzen in verband met de REACH-verplichtingen en onze toekomstige handelsrelaties met het Verenigd Koninkrijk. Niet-Europese leveranciers, Britse invoerders, Britse alleenvertegenwoordigers, Britse uitvoerders naar de EU, Europese invoerders van Britse producten, iedereen, op alle niveaus, heeft of krijgt ermee te maken.

REACH blijft van toepassing op het VK tot het effectieve vertrek uit de EU. Na de inroeping van artikel 50 (eind maart 2017) volgt er een overgangperiode van twee jaar voor de verdere onderhandelingen tot de definitieve uittreding (maart 2019). Tijdens deze fase blijft het Verenigd Koninkrijk een volwaardig lid van de EU, met alle bijhorende rechten en plichten. Er verandert niets aan het statuut van de Britse bedrijven op het vlak van de REACH-verplichtingen (registraties, toelatingen, beperkingen)! De Britse eerste minister heeft echter duidelijk verklaard dat na deze datum het recht van de EU niet meer van toepassing zal zijn op het Verenigd Koninkrijk.

De wettelijke registratieverplichting vóór de vervaldatum van 2018 blijft van toepassing voor de Britse 'entiteiten' die bij deze laatste vervaldag betrokken zijn. Het zou onrechtvaardig zijn om deze derde 'fase' te negeren, ten aanzien van iedereen die reeds heeft geïnvesteerd en gereageerd op de eerste twee fases. Hierdoor wordt ook het behoud van kritische stoffen op de markt verzekerd en wordt de toeleveringsketen zo min mogelijk verstoord.

'Brexit or not Brexit', this is the question: In een gematigd scenario, 'still-in-REACH', volgens het model van de EER, blijft de toegang tot de Europese interne markt mogelijk (geval van Noorwegen, IJsland en Liechtenstein). Deze optie is echter in strijd met de Britse doelstelling om de immigratie te beperken en niet meer aan de Europese reglementeringen, waaronder REACH, onderworpen te zijn. Een ander scenario is de 'Hard Brexit' (meer bepaald volgens het Zwitserse model, door de aansluiting bij de Europese vrijhandelszone – EVA) waarbij de REACH-verplichtingen niet meer van toepassing zullen zijn voor de Britse rechtspersonen. Een dergelijk scenario zou zware gevolgen hebben voor het hele systeem. Elke REACH-registrant (fabrikant/invoerder/alleenvertegenwoordiger) moet inderdaad verplicht in de EU gevestigd zijn. De voortzetting van REACH buiten het toepassingsveld van de communautaire regelgeving is zo goed als ondenkbaar. Zo zullen op de dag van de effectieve uittreding, de registraties van de Britse rechtspersonen 'nietig' worden, met inbegrip van de dossiers die vóór de vervaldatum van 2018 werden neergelegd! De optie 'out-of-REACH' zou mogelijk de handel van chemische producten ernstig kunnen verstoren.

Wat zijn de gevolgen voor alle actoren? Alle ondernemingen die vandaag een handelsrelatie hebben met het Verenigd Koninkrijk zijn betrokken en moeten hun situatie grondig onderzoeken.

Met 40% van de registraties op hun actief, zal de 'hard BREXIT' vooral hard aankomen voor de **alleenvertegenwoordigers die in het Verenigd Koninkrijk gevestigd zijn (UK Only Representative – O.R.)**, met inbegrip van de Britse filialen die als O.R. handelen. Zij zullen gedwongen worden om hun activiteiten te beëindigen of ze over te brengen in rechtspersonen gevestigd in de EER. Voor de bedrijven die reeds rechtseñtiteiten hebben in de Lidstaten van de EU, zou een dergelijke interne overdracht geen problemen mogen geven. **De niet-Europese leveranciers en hun in Europa gevestigde invoerders** die voor hun registratie van de 'UK O.R.' afhankelijk zijn, worden rechtstreeks getroffen. Zij zullen na de BREXIT niet meer in orde zijn met REACH! Om in orde te blijven, moeten zij een overdracht van 'OR naar OR' van de juridische entiteit toepassen, en dit vóór de BREXIT, overeenkomstig de richtlijnen van het ECHA. Hierbij zullen de ondernemingen heel wat beslissingen en initiatieven moeten nemen (opzegging van het akkoord met de oude OR; invoering van een akkoord voor de overdracht van de preregistraties, registraties, kennisgevingen, 'enquiries'; benoeming van een nieuwe Europese OR (contract); informeren van de betrokken klanten/invoerders)! Een verandering van OR gaat ook gepaard met bijkomende kosten. De overdracht van registraties van een OR naar de lokale invoerders is immers, volgens de wetgeving, geen toegestane wijziging van 'rechtspersoonlijkheid'. **De Europese invoerders die zich laten toeleveren vanuit het Verenigd Koninkrijk** moeten de stoffen, die ze voortaan moeten invoeren vanuit een land gelegen 'buiten de EU', registreren, tenzij de Britse leverancier een exclusieve vertegenwoordiger in de EU aanstelt. De Europese verdelers zullen niet meer kunnen rekenen op de registraties van die Britse leveranciers. Zij worden, in de 'ogen' van REACH, invoerders met de hieraan verbonden wettelijke verplichtingen.

De Britse fabrikanten en invoerders kunnen hun product niet meer uitvoeren naar de EU. Ook zij zullen volgens hun nieuw statuut een exclusieve vertegenwoordiger moeten aanstellen of hopen dat de invoerders van de EU de eventuele registraties doen. Omgekeerd hoeven **de Britse fabrikanten en invoerders** niet meer dure registratiedossiers samen te stellen om hun stoffen op de Britse markt te brengen. Bovendien hebben de **Britse invoerders** de mogelijkheid om hun producten bij 'eender welke' fabrikant over de hele wereld in te voeren en moeten ze zich uitsluitend aan de verplichtingen en beperkingen van het Verenigd Koninkrijk houden.

De gevolgen van de 'toekomst op het verleden': Britse bedrijven hebben tot nog toe rond de 5.500 registraties, voor 2.250 stoffen, gedaan. Hiermee staat het Verenigd Koninkrijk op de tweede plaats in de EU, na Duitsland. Betekent de BREXIT dat deze 'investeringen' verloren zijn?

De registraties die de **Britse fabrikanten en invoerders** eerder hebben gedaan, verliezen inderdaad hun waarde. Anderzijds zullen zij ook niet meer nodig zijn bij een mindere export naar Europa. Zij zullen ook niet meer betrokken zijn bij het beoordelingsproces en de bijwerking van de dossiers, noch zullen zij onderworpen blijven aan de huidige 'toelatingen' en 'beperkingen' van de stoffen. De **Britse 'hoofddregistranten'** (Lead Registrants) zullen hun leiderspositie voor de gezamenlijke indieningen niet meer kunnen behouden. Vooraleer de BREXIT in werking treedt, moeten de coregistranten, leden van het 'Informatie-uitwisselingsforum voor stoffen' (SIEF), tot een overeenkomst komen over een nieuwe hoofddregistrant, gevestigd in de EU, en hem de rol overdragen. Dit kan gepaard gaan met lange en moeilijke besprekingen met de oude hoofddregistrant over het 'eigendom van de gegevens' en de 'kostenverdeling'. Tenslotte speelt het Verenigd Koninkrijk vandaag een actieve en belangrijke rol als **beoordelende Lidstaat** (Substances Evaluation, SVHC, restrictions). Als gevolg van de BREXIT zal ook het onafgemaakte werk van het VK aan andere Lidstaten moeten worden toegewezen. Het gebrek aan middelen bij deze laatste, de bijkomende kosten, kunnen leiden tot bijkomende vertragingen met een negatieve impact voor de industrie.

Het is dus allemaal niet zo eenvoudig en de gevolgen van de BREXIT op de betrokken actoren mogen niet worden onderschat! Er moet dus dringend worden nagegaan wat de precieze implicaties van de BREXIT en de eventuele oplossingen zijn voor alle REACH-actoren, maar ook voor alle reglementeringen met betrekking tot de producten. Onafhankelijk van het type 'samenwerkingsakkoord' dat uiteindelijk tot stand zal komen, moeten vóór het effectieve vertrek van het Verenigd Koninkrijk, de Britse regering en de Europese lidstaten zorgen voor een 'werkbaar' proces, rekening houdend met de investeringen, in tijd en geld, die door de Britse en Europese ondernemingen reeds werden gedaan, zonder nog bijkomende kosten te maken.

Alain Berthet - Kreglinger Europe

